



FDV Dokumentasjon

Forvaltning, drift og vedlikehold



Alutile er **ISO 9001** og **14001** sertifisert.

Standard plate består av flere lag som er sammensatt i en kontinuerlig prosesslinje, der hvert lag er bundet sammen med kraftig plastbasert lim som blir presset på under varme og valset ved høyt trykk. Dette gir alle lag meget høy styrke og vedheft styrken blir testet i eget laboratorium etter ASTM standard og krav.

Kjernemateriale et Polyetylen som blir produsert etter strenge krav og flere ulike metoder for testing spesifisert i ulike ASTM standarder.

Se produkt datablad for mer info om dette.

Produktet benyttes på fasader over hele verden, bl.a. til skyskrapere, hoteller, flyplasser, industribygg og bolig.

Platetyper

PE- Polyetylen kjerne. Testet etter EN 13501 og EN 13823 ISO 11925-2 og tilfredsstillende D-s1, d0

FR- Fire safe keramisk kjerne. Testet etter EN 13501 og EN 13823 ISO 11925-2 og tilfredsstillende B-s1, d0

A2 – Fire safe med aluminium kjerne. Testet etter EN 13501 og EN 13823 ISO 11925-2 og tilfredsstillende A2-s1, d0



Anvisning for drift og vedlikehold

Anbefalt Bruksområde og montering

Fasader for bolig og industri. Vaskehaller, produksjonslokaler mm.

Kan monteres på de fleste underlag.

Platene kan knekkes til kassetter for montering i aluminium profiler, eller de kan monteres direkte på lekter av hvitt trevirke, aluminium, mm.

Alutile fasadeplater monteres som luftet kledning mot vertikale lekter av hvitt trevirke, stål eller aluminium. Trykkimpregnert trevirke skal **ikke** benyttes. Bruk av pakning som isolasjon mellom tre -eller stålunderlag er nødvendig for å sikre tetting og unngå korrosjon. Det skal benyttes syrefaste lakkerte skruer i klasse A4 som forbores med 5 mm bor. Selvborede skruer kan benyttes for montering mot aluminiumsprofiler.

Platene har termisk utvidelse koeffisient som aluminium og skal derfor monteres med minimum 5 mm mellomrom mellom platene både i horisontal og vertikal retning. Se mer i monteringsveiledning

Rengjøring

Ved overlevering

Bygge støv må vaskes bort. Eksempelvis betong støv i kombinasjon med høyt saltinnhold i luft kan gi korrosjon. Fasaden bør derfor vaskes etter montering

Årlig vask

Vaskes årlig med nøytrale rengjøringsmidler sammen med vann. Bil -og båt shampo kan benyttes. Spyles deretter med rent vann. Unngå aggressive kjemikalier, syre, bensin, Etylen, alkohol, lynol eller andre sterke stoffer som kan skade det beskyttende PVDF laget. Bruk aldri sterke organiske løsemidler som acetone eller tynner. Bruk myk klut, ikke bruk slipende rengjøringsmiddel. Høytrykkspyler med vanlig sprede-dyse og trykk opp til 100 bar. Spyleavstand 15-20 cm.

Saltinnhold luft.

Langs deler av kysten har vi høyere saltinnhold i luft. Typisk høyt saltinnhold vil være ca 500 meter fra sjø. Regnvann vil vaske bort kloridbelegg som dannes og er derfor ikke noe problem der regnvann slipper til.

Fasade under tak utstikk, balkonger etc og fasader mot sjelden vind retning (nord\øst) som ikke eksponeres av regnvann bør spyles med ferskvann ½ årlig for bygg langs kysten.



Bearbeiding

Bearbeides med vanlig verktøy, som f.eks. dykk-sag og sirkelsag. Alutile selger egnede sagblad. Når en skal knekke platene må det freses spor på undersiden med 14-16 mm halvrund over-fres. Knekkes deretter for hånd. Alutile selger fresehode egnet til dette.

Avfallshåndtering

Avfallshåndtering og gjenvinning: 100 % av aluminium kan gjenvinnes ved fragmentering, restenende ved energi gjenvinning

Behandlings måte for avfall iht NS9431

- EAL kode : 170407: Metaller i blanding
- EWC 191203 Fragmentering av aluminium med plast

Kontroll og vedlikehold

Alle fasader forutsetter en årlig visuell kontroll grunnet forurensning, temperatursvingninger, vær og vind, byggets bevegelse og alle byggets sammensatte materialeegenskaper som kan påvirke fasadens stabilitet og utseende.

Kontrollpunkter til avklaring for, om nødvendig, å iverksette tiltak til utbedring:

- Kontroll for vask av fasade
- Kontroll av ytre sår/ skader fra f.eks. hærverk, påkjørsel o.l.
- Kontroll av innfestning og bakenforliggende konstruksjon

Garanti og begrensninger

Platene har funksjonsgaranti på 30 år og fargegaranti på 15 år.

Garantien gjelder innen anbefalte bruksområder og kun når monteringsanvisning er fulgt.

Underleveranser av varer og tjenester omfattes ikke av garantien, dersom dette ikke er spesifisert i kontrakt.

HMS

Platene har lav vekt (3,5 – 5,6 kg/kvm) og er derfor lette å handtere og løfte. Det kan være skarpe kanter i kuttsonen på platene, bruk av hansker ved montering anbefales derfor.

Alle platene er belagt med beskyttelsesfolie som tas av ved montering. Ved lave temperaturer kan overflatevarmes forsiktig opp før en fjerner beskyttelsesfolien.



Innånding:

Spon fra kapping inneholder aluminium og Polyetylen plast.

Vernetiltak ved kapping:

Vernebriller, hansker og øvrig personlig verneutstyr.

Førstehjelp:

Hud; vask med såpe og vann.

Øyne; skylle med rent vann.

Merking:

Platene er ikke underlagt krav om spesiell merking.



ALUTILE

23.04.2021

Det bekreftes herved at produktet alutile bestående av plastmateriale med aluminiumsbekledning på begge sider kan tas inn i vårt system for gjenvinning.

Materialet blir da fragmentert i ett av våre anlegg og blir gjenvunnet , enten som material eller energigjenvinning.

Kan Esp Stokvik
The logo for Norscrap Karmøy AS, featuring the company name in a stylized, blue, outlined font, a circular gear icon, and the text 'Høvik Tøigen Group'.

+47 901 20 280
post@alutile.no

Alutile Norge AS
Salhusvegen 172
5538 Haugesund
alutile.no



Retur skrap Oslo og omegn kan leveres her



Kontakt oss

Hovednummer
+47 23 24 93 93

Vakttelefon kl 16:00 og helg, kun vrakbil
+47 92 62 52 58

E-post
bil@stokstad.no

Adresse
Smalvollveien 20, 0667 Oslo

Postadresse
Postboks 25 Bryn, 0611 Oslo

[Forside](#) | [Hvor er vi?](#) | [Lierstranda](#)

Lierstranda

Hellik Teigen AS

Besøksadresse: Nøstestranda, 3414 Lier

Postadresse: Postboks 2, 3301 Hokksund

Tlf: 32 25 27 00

Epost: post@hellik-teigen.no

Kontaktpersoner

Bjørn Rinde (Avdelingsleder)